



AUTOMNE 2015

N°9

NEWSLETTER

La lettre d'information du **groupe DGC**

Edito

Chers partenaires,

La période écoulée fut une nouvelle fois riche de projets et de collaborations passionnantes ! Notre volonté première demeure votre satisfaction et c'est dans cette logique que nous poursuivons notre politique d'investissement, que ce soit en termes de moyens de production, de conception ou encore de services.

Vous découvrirez au fil de cette dernière édition les nouveautés qui ont rythmé le quotidien de ces derniers mois.

En souhaitant que cette fin d'année s'achève sur des notes pleines de dynamisme et riches en collaboration, toujours à vos côtés...

Bonne lecture !



Frédéric ANTHOINE
PDG

UN LEITMOTIV :

“INVESTIR EN MOYENS POUR MIEUX NOUS INVESTIR DANS VOS PROJETS.”



Groupe
DGC

1430, route de Gravin - 74300 Magland - France

tél : +33 (0)4 50 90 20 36 fax : +33 (0)4 50 90 20 72 mail : info@decolletage.net

ÇA DÉMÉNAGE

RÉAMÉNAGEMENT DES BUREAUX CN ET LOGISTIQUE

Pour faire face à l'augmentation du parc machines CN et à la multitude de nouveaux programmes à créer, le bureau de programmation des commandes numériques a été totalement repensé avec les postes de travail organisés en îlot central. Même principe pour le service Logistique qui offre désormais à chaque technicien, un cadre fonctionnel et optimisé.



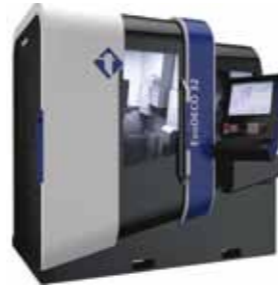
CHANGEMENT DE PROGRAMME



Pour travailler au plus près de nos clients et gagner en efficacité sur la phase d'accompagnement en conception, nous avons fait le choix de "muter" notre outil de dessin PRO-ENGINEER vers le logiciel CREO 2.0, un programme plus répandu et utilisé par la majeure partie de nos clients.

EVODECO 32 TORNOS

Le parc machines Décolletage des Grands Clos s'agrandit ! L'investissement nous permet de développer notre avantage concurrentiel avec cette nouvelle machine TORNOS EvoDECO 32 (capacité de fabrication de pièces jusqu'à Ø32mm, longueur de pièce usinée standard 240mm). Ce tour au design remarquable et d'une puissance étonnante, adapté à l'usinage en broche principale comme en contre-broche, a donc rejoint notre parc machines en septembre l'année dernière.



ÉQUIPEMENT OPTIMISÉ

QUAND IL FAUT METTRE LA PRESSION

En début d'année, nos équipiers maintenance ont développé en interne des pompes permettant de quasiment doubler la pression pour un volume 2 fois plus petit que celles disponibles dans le commerce. Ces pompes haute-pression sont branchées sur les outils des machines et permettent de dégager plus facilement les copeaux. Le temps d'arrêt pour le nettoyage des machines est optimisé et la durée de vie des outils prolongée, tout en augmentant la qualité d'usinage des pièces.



NOUVELLE MACHINE DMG MORI

TOUR DE FORCE



Le deuxième tour DMG est arrivé ! Nous avons donc doublé notre capacité de production de pièces tournées en CN. Nous pouvons usiner des barres de décolletage jusqu'à Ø80 mm. Ce tour est muni d'un embarreur IEMCA, qui permet de réduire les temps de chargement de matière première. Pour gagner en rapidité de montage et en efficacité, nous programmons tous nos tours avec le logiciel ESPRIT.

PRESTATIONS COMPLÈTES

Notre volonté est de fournir des prestations complètes à nos clients. Nous réalisons l'assemblage de pièces décolletées et usinées. Nous sommes capables de gérer les nomenclatures, les stocks, les délais d'approvisionnement de vos produits. Vous n'avez plus qu'à passer une commande, nous nous occupons du reste !

TOUR MULTIBROCHES
GILDMEISTER



NOUVELLE SAISON "GRANDES SÉRIES"

Pour la réalisation de grandes séries, nous venons d'intégrer cette année un tout nouveau tour multibroches capable de réaliser des pièces jusqu'au Ø25mm, pour des quantités allant de 50000 unités, à plusieurs centaines de milliers. En usinant 6 pièces à la fois, le tour Gildmeister GM25 nous permet de grandes cadences de production pour une qualité optimale, tout en baissant logiquement les coûts de production ainsi que les délais.

LOGICIEL 3D

ESPRIT ES-TU LÀ ?

Le logiciel ESPRIT nous permet de travailler directement sur les fichiers de conception en 3D. Avec la complexité croissante des pièces, ce logiciel est indispensable pour la mise au point des programmes d'usinage. La sélection des séquences de fabrication se fait directement à partir du logiciel. On peut simuler l'ensemble du process afin de définir la meilleure méthode pour réaliser une pièce.



AEROSPACE DAYS



Auto-Déco était présent aux AeroSpaceDays, le RDV international dédié à l'Aéronautique, le Spatial, la Défense, la Sécurité et les Drones, qui s'est tenu à Orly le 14 et 15 octobre.

MARQUAGE LASER

QUE LA FORCE SOIT AVEC NOUS

Afin d'étendre nos possibilités de marquage et gravage laser, Titane Production s'est doté d'une nouvelle machine plus performante et plus puissante : une GRAVOGRAPH LS100 Ex Fibre. Désormais, il nous est possible de marquer le laiton, le titane et l'aluminium brut ainsi que toutes les nuances d'acier.



NOUVEAUTÉ ANTIVANDALE®

VIS ANTIVOL POUR CHARIOT DE SELLE DE SELLE

Un nouveau Kit antivol pour chariot de selle de vélo a vu le jour en septembre 2014. Le principe : remplacer la vis de chariot de selle "standard" par celle de la marque ANTI-VANDALE®, une vis spécialement conçue avec une empreinte spéciale et son embout adapté.



TRAITEMENT DE SURFACE

NOUVELLES PRESTATIONS

Europrod Services développe son savoir-faire en traitement de surface. En effet nous vous proposons désormais une plus large gamme de couleurs, afin d'augmenter notre offre pour répondre au mieux à la demande.

